

Door Open 및 공구 매뉴얼 교환 및 에러 보정

※ REF 2 Mode에서 Machine Functions-ATC Manual 키를 눌러 다음과 같은 순서로 조작한다.

1. Door Open
2. Gripper는 Spindle, Holder는 Up 상태로 만들고,
3. 공구를 장착할 Magazine의 Pocket을 Tool Chang Pos.으로 이동시킨후,
4. Tool Holder를 내린다.
5. Gripper를 Mag. 쪽으로 움직인다.
6. Gripper를 CW(CCW)로 180도 회전시킨다.
7. Gripper를 Spindle Side로 움직인다.
8. Tool Hoder를 올린다. (Up)
9. Door Close

※주의 사항 : ②에서 Tool Holder의 Mag. 쪽에는 공구가 없어야 한다.  
 Button은 이송운동이 종료될 때까지 계속 눌러주어야 한다.  
 (중간에 손을 떼면 위치란에 ? 표시 나타나고 다른 작동이 안 됨.)

TOOL- *up	-HOLDER *down	ATC- *mag-side	-POS *spdl. side	ATC- *cw	-ARM *ccw	DOOR open/close
--------------	------------------	-------------------	---------------------	-------------	--------------	--------------------

Y_Ref_1 Z_Ref_2	Y/Z_tool chang_pos.	MAG *rev	AZINE *fwd		TOOL DATA TRANSFER	TLM in/out
--------------------	------------------------	-------------	---------------	--	-----------------------	---------------